

# KMT WATERJET – Produktlinie Systemkomponenten für das Wasserstrahlschneiden

**Alles aus einer Hand:  
Besser abschneiden  
mit KMT**



Eine Wasserstrahl-Schneideanlage besteht aus mehreren Hauptkomponenten deren reibungsloses Zusammenspiel die Wirtschaftlichkeit der Produktion, die Zuverlässigkeit und Servicefreundlichkeit der Anlage und die leichte Integration in die betrieblichen Abläufe sicherstellt. KMT WATERJET SYSTEMS entwickelt und produziert deshalb alle wichtigen Systemkomponenten selbst. Nur so konnte KMT WATERJET zum unbestrittenen Markt- und Technologieführer werden.

## Zuverlässige Hochdruckpumpen Technologie

Die STREAMLINE™ Serien markieren den derzeitigen Stand der Wasserstrahlschneide-Technik. Die PRO Baureihe erzeugt einen Hochdruck von 6.200 bar und steigert die Schnittgeschwindigkeit und Produktivität deutlich. Das servicefreundliche und kompakte Design erlaubt die Integration in moderne Anlagenkonzepte.



## Verfügbare Typen:

- STREAMLINE PRO-I 60 / 125
- STREAMLINE™ SL-V 15
- STREAMLINE™ SL-V 30-100
- STREAMLINE™ SL-V 150 / 200
- STREAMLINE™ SL-V Classic 30 / 50

## AQUALINE I – Purwasser Schneidkopf

Der bewährte AQUALINE I Purwasserschneidkopf AQUALINE I und AQUALINE PRO findet insbesondere in der Automobilindustrie großen Zuspruch. In diesem Produktionsumfeld kommt es besonders auf Robustheit, lange Standzeiten der Verschleißteile und hohe Schnittgeschwin-



digkeit an. Entsprechend dem gewählten Einsatz kann das Hochdruckventil in einer normal offenen (N/O) oder normal geschlossenen (N/C) Version – sowohl mit Saphir als auch mit Diamantdüsen bestückt – geliefert werden. Die PRO Version ist für 6.200 bar Anwendungen konzipiert.

## AMS III – Abrasive Management System

Das AMS III – Abrasiv Management System ist die Komplettlösung für alle Abrasiv-Schneid-aufgaben. Alles ist aufeinander abgestimmt und garantiert zuverlässige Produktion bei geringstem Wartungsaufwand. Der Zufluss des Abrasivs wird permanent kontrolliert und dosiert. Dies schützt besonders spröde und brüchige Materialien vor Beschädigungen.



AMS III besteht aus Komponenten:

- ABRALINE III Abrasiv Fördersystem
- FEEDLINE IV Abrasiv Dosiersystem
- ACTIVE AUTOLINE™ II oder ACTIVE IDE™ II Schneidkopf





### Abrasiv-Schneidköpfe

ACTIVE AUTOLINE™ II ist ein Schneidkopfsystem, welches mit wenigen Handgriffen in jede Wasserstrahl-Schneideanlage integriert werden kann. Das Paket enthält das Hochdruckventil, das elektromagnetische Schaltventil, das Düsenrohr in der gewünschten Länge und den ACTIVE AUTOLINE™ II Schneidkopf ausgestattet mit Diamant- und Fokussierdüse.



Der Schneidkopf ACTIVE IDE™ II besteht aus einer minimalen Anzahl von Einzelteilen, bietet eine sehr einfache Handhabung und produziert hochpräzise Schnittkantenqualitäten. Geringer Wartungsaufwand, ein stets exakt ausgerichteter Schneidstrahl, ein Vorfilter zum Schutz der Wasserdüse und ein weiterentwickeltes Düsenventil sind die entscheidenden Vorteile von ACTIVE IDE II™. Für einen perfekten Schneidstrahl muss nur die Fokussierdüse ausgetauscht werden. Die PRO Versionen beider Schneidköpfe sind für 6.200 bar Anwendungen konzipiert.

### FEEDLINE IV – Abrasive-Dosiersystem

Das FEEDLINE IV – Abrasive-Dosiersystem erlaubt die exakte Steuerung des Abrasivstrom. Von 0 bis 1.000 g/min kann der Zufluss linear reguliert werden. Dazu muss einfach ein Potentiometer gedreht oder der entsprechende Wert in der Steuerungssoftware bestimmt werden. Dabei ist es gleich, ob ein 2D-Schneidetisch, ein Mehrachsensystem oder eine 3D-Cutting-Box bedient



wird. Ein Sensor kann den Füllstand kontrollieren und bei Bedarf ein entsprechendes Warnsignal ausgeben.

### ABRALINE III – Abrasive-Fördersystem

Das ABRALINE III – Abrasive-Fördersystem beschickt das Dosiersystem jedes Schneidkopfs per Druckluft mit Abrasiv. Sinkt der Füllstand des Vorratstanks unter ein bestimmtes Niveau, gibt die Anlage Alarm per Blinklicht und Displayanzeige. So kann der Betrieb ohne Unterbrechung fortgesetzt werden. Das spart Zeit und Kosten –



besonders wenn zerbrechliche und spröde Materialien wie beispielsweise Glas oder Naturstein bearbeitet werden sollen. Wir überreichen Ihnen gerne weiterführende Informationen und beraten Sie auch persönlich.



**KMT GmbH • KMT Waterjet Systems**

Auf der Laukert 11 • 61231 Bad Nauheim • Deutschland  
Tel: +49-6032-997-0 • Fax: +49-6032-997-274  
[www.kmt-waterjet.com](http://www.kmt-waterjet.com) • [info@kmt-waterjet.com](mailto:info@kmt-waterjet.com)

