

## New control for KMT high-pressure pump Easy operation of high-pressure pumps with Touch Screen display

### Now standard at all STREAMLINE™ SL-V 30-200 pumps

The SL-V 30-100 ultra-high pressure pumps and the models of the SL-V 150/200 range are now equipped with a touch screen control panel. The new interface is easy to operate and allows for the control and monitoring of all operating parameters by simply pushing the respective buttons on the display. The pump is controlled by a programmable local control (PLC) system. It provides comprehensive functions for the identification and elimination of faults. The key features of the touch screen interface include:

- Easy setting and monitoring of all operating parameters.
- Scale display of the high-pressure pump utilisation.
- Simple integration into synchronised circuits of high-pressure pumps operated in a networked pump system.
- Indication of operating hours of each packing seal for preventive replacement.

### Multilingual interface with eleven languages

The interface is available in several languages. We currently offer eleven language versions: German, English, French, Spanish, Italian, Swedish, Finnish, Polish, Czech, Russian and Chinese.

### Unit options

Operators in different regions of the world prefer different units. The new touch screen control system caters for this by displaying pressures in bar or psi, volumes in litres or gallons and temperatures in ° Celsius or ° Fahrenheit.

## Neue Steuerung für KMT Hochdruckpumpe Touch Screen Display erleichtert die Bedienung der HD-Pumpen

### Serienmäßig bei allen STREAMLINE™ SL-V 30-200

Die Ultra-Hochdruckpumpen SL-V 30-100 und die SL-V 150/200 sind jetzt mit der neuen Touchscreen Steuerung als Bedienkonsole ausgestattet. Die neue Oberfläche ist einfach zu bedienen und dient zur Einstellung und Überwachung aller Betriebsparameter. Für die Steuerung genügt ein Fingerdruck auf die entsprechende Fläche des Displays. Die eigentliche Steuerung der Pumpe erfolgt über eine speicherprogrammierte Steuerung (SPS). Sie stellt eine umfassende Logik zur Fehlererkennung und –behebung bereit. Wertvolle Features des Touchscreen sind:

- Einfache Einstellung und Überwachung sämtlicher Betriebsparameter.
- Eine Scala zeigt die Auslastung der Hochdruckpumpe jederzeit optisch an.
- Soll die Hochdruckpumpe in ein Pumpennetzwerk fördern, ist die Integration in den Gleichlauf-Verbund schnell und einfach zu realisieren.
- Präventiver Dichtungswechsel möglich durch Ablesen der geleisteten Betriebsstunden jedes Dichtungspackets.

### Elf Sprachversionen

Die Displayanzeige kann in mehreren Sprachen angezeigt werden. Derzeit gibt es

die Anzeige in elf Sprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Schwedisch, Finnisch, Polnisch, Tschechisch, Russisch und Chinesisch.

### Unterschiedliche Einheiten einstellbar

Je nach Region ist der Anwender mit unterschiedlichen Maßeinheiten vertraut. Drücke können in bar oder psi, Volumen in Liter oder Gallonen und die Temperatur in ° C oder ° Fahrenheit angezeigt werden.

Information Fields (I)		Button Fields (S)	
Nr.	Description	Nr.	Description
1	Pump type	S1	Pump operation on/off
2	Serial number	S2	Recirculation on/off
3	Current oil temperature °C/°F	S3	Changeover high/low pressure
4	Current actual value bar/psi - optional	S4	Language selection
5	Date   Time	S5	Synchronization control
6	Software versions touchscreen / SPC	S6	Return to previous page
7	Power bars – percentage load of the pump	S7	Service contacts
<b>Function Fields (F)</b>		S8	Main menu
Nr.	Description	S9	Clear (acknowledge) error
F1	Preselected pressure intensifiers	S10	INFO button
F2	Preset setpoint value bar/psi - optional		

  
  

Informationsfelder (I)		Tastenfelder (S)	
Nr.	Beschreibung	Nr.	Beschreibung
1	Pumpentyp	S1	Pumpenbetrieb Ein/Aus
2	Seriennummer	S2	Rezirkulation Ein/Aus
3	Aktuelle Öltemperatur °C / °F	S3	Umschalten Hoch-/Niederdruck
4	Aktueller Istwert bar / psi (optional)	S4	Sprachwahl
5	Datum / Uhrzeit	S5	Gleichlaufsteuerung
6	Softwareversionen Touchscreen / SPS	S6	Rücksprung vorhergehende Seite
7	Prozentuale Auslastung der Pumpe	S7	Servicekontakte
<b>Funktionsfelder (F)</b>		S8	Hauptmenü
Nr.	Beschreibung	S9	Störung quittieren
F1	Vorgewählte Druckübersetzer	S10	INFO Taste
F2	Eingestellter Sollwert bar/psi - optional		

## Complete event log

The event logs inform you of all events and their frequency. The menu history shows all event messages, including date and time of occurrence. The list below contains some of the 24 available event parameters:

- Pump operation – switch-on frequency of pump
- Oil temperature fluctuation – frequency of overtemperature/undertemperature
- Oil level fluctuation – frequency of oil level dropping below min. mark in oil tank
- Pump pressure fluctuation – pump excess pressure frequency
- Tripping frequency of soft starter motor protection relay
- Battery monitor
- Excess stroke frequency of intensifier and direction of excess stroke
- Frequency of pump switching to recirculation mode to cool hydraulic fluid
- Water inlet pressure controller – frequency of water inlet pressure dropping below 2 bar / 30 psi
- Booster pump pressure controller – frequency of water outlet pressure dropping below min. pressure of booster pump

## Efficient detection of causes of faults

The history log is an indispensable tool for the detection, identification and elimination of faults and their causes. It lists all fault events, including date and time of the occurrence. By filtering events in the log, the occurrence and frequency of a specific fault or error message can be analysed in detail. Possible fault messages are shown in the "Possible fault messages" list.

The history log can be transferred from the memory card to an external PC or USB memory stick. This enables operators to request instant support from the KMT Waterjet experts by e-mail alert.

## Alle Ereignisse werden dokumentiert

Das Menü Ereignisse informiert über die aufgetretenen Ereignisse in ihrer Häufigkeit, das Menü Historie zeigt die Störungsmeldungen, unter Angabe von Datum und Uhrzeit. Hier sind einige von 24 möglichen Parametern aufgelistet.

- Pumpenbetrieb – Häufigkeit, wie oft die Pumpe eingeschaltet wurde
- Häufigkeit der Öltemperatur Über- oder Unterschreitung
- Niveau Öl – Häufigkeit, wie oft das Öl-Niveau im Öltank unterschritten wurde
- Häufigkeit, wie oft der maximale Hochdruck der Pumpe überschritten wurde
- Häufigkeit, wie oft das Motorschutzrelais des Softstarters ausgelöst wurde
- Batterieüberwachung
- Häufigkeit, wie oft der Druckübersetzer in Überhub gefahren ist und in welche Richtung der Überhub stattfand
- Häufigkeit, wie oft die Pumpe zum Kühlen des Hydrauliköls in den Umwälzbetrieb geschaltet wurde
- Druckwächter Wasserzulauf – Häufigkeit, wie oft der Wasserzulaufdruck von 2 bar / 30 psi unterschritten wurde
- Druckwächter Druckerhöherpumpe – Häufigkeit, wie oft Wasserausgangsdruck der Druckerhöherpumpe unterschritten wurde

## Fehlerquellen eindeutig ermitteln

Die Historie leistet wertvolle Dienste zur Ermittlung einer Fehlerquelle. Sie vermittelt die vorgekommenen Störungen mit Angabe des jeweiligen Datums und Uhrzeit. Durch die gezielte Selektion, lässt sich die Häufigkeit einer Fehlermeldung genauer analysieren. Die möglichen Fehlermeldungen werden in der Liste: „Historie Mögliche Fehlermeldungen“ aufgelistet.

Die Historie mit allen Daten lässt sich von der Speicherkarte auch auf einen externen Computer bzw. USB-Stick auslesen. Per E-Mail kann dann sofort Hilfe bei unseren KMT Waterjet Experten angefordert werden.

